



Материалы и ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ для ПРОМЫШЛЕННОСТИ

САЛЬНИКОВЫЕ НАБИВКИ

Сальниковые набивки являются традиционным средством уплотнения вращающихся валов насосов, клапанов высокого давления, элементов другого вращающегося промышленного оборудования. Сальниковые набивки стали популярными благодаря использованию последних достижений материаловедения, высокопроизводительных компонентов, простоте монтажа, надежности и экономической эффективности.



Набивка изготовлена из расширенного графита с высокой чистотой о 99%, защищенного от риска гальванической коррозии активным ингибитором. Набивка предназначена для герметизации центробежных насосов, перекачивающих воду, химикаты и продукты нефтепереработки с температурой до 450° С. Исключение - сильные окислители и абразивные жидкости.

Набивка плетённая на основе экспандированного графита чистотой до 99%, армированная сердечником из никелевого сплава, содержит специальный ингибитор коррозии в виде анода от риска возникновения гальванической коррозии. Используется при ремонте и обслуживании промышленной и энергетической арматуры, идеально замещает кольца GDR, Формованные из чистого графита.



Набивка плетённая из экспандированной графитовой пряжи, пропитанная суспензией из ПТФЭ. Обладает высокой теплопроводностью, низким коэффициентом трения, самосмазывающаяся. Набивка очень терпима к плохому состоянию вала, как набивка из чистого графита является менее крохкая, более легкая в формовании и монтаже.

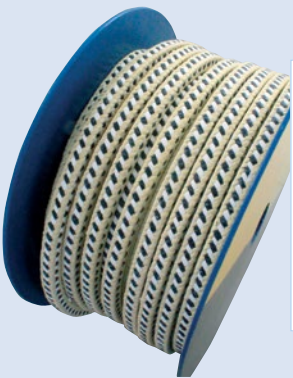


Набивка изготовлена из высоко модифицированного углеродного волокна и эластичного графита высокой чистоты. Он состоит из почти чистого углерода со слоистой и волокнистой структурой. Обладает высокой химической и термической стойкостью, хорошими скользящими свойствами и устойчивостью к истиранию и спеканию, в восстановительной среде даже при +2000°С.

Набивка на основе композита металлографитового с добавкой ингибитора коррозии и антиокислителя. Набивка используется для изготовления замыкающих колец в уплотнительных комплектах для герметизации валов задвижек и сервиса энергетической арматуры с высокими параметрами.

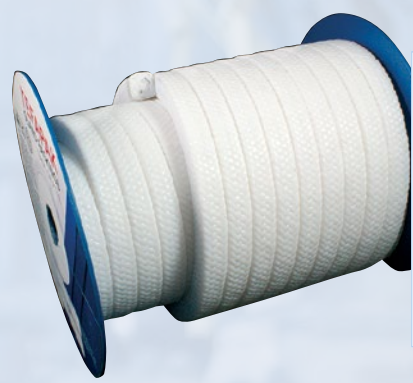


Набивка плетённая из графитом наполненного ПТФЭ. Обладает высокой химической устойчивостью, низким коэффициентом трения, отличными механическими свойствами. Это мягкий и пластичный материал, легкий в формовании и удобный в монтаже, благодаря чему очень высоко ценится и является популярной набивкой с широким спектром применения.



Набивка гибридная трехкомпонентная изготовлена из материалов с тремя разными функциями. Волокна PTFE обеспечивают эластичность и смазывание, волокна графитовые обеспечивают отвод тепла из области трения, волокна арамидные усиливают снаружи. Набивка не содержит свободных частиц графита и может также быть использована в условиях высоких гигиенических требований к оборудованию.

Белая набивка, сплетённая из чистого 100% ПТФЭ. Набивка предназначена как для уплотнений динамических, так и для статических. Пригодна для применения в условиях высоких гигиенических требований, для эксплуатации в химической, фармацевтической, пищевой промышленности. Набивка имеет гигиенический сертификат для применения в условиях работы до +260°С в соответствии с номами EU 10/2011.



Набивка сплетённая из экспандированного ПТФЭ, пропитанная лабрикантом в форме композиции специальных смазочных средств. Предназначена для использования в центробежных насосах, перекачивающих воду и жидкости с небольшим количеством загрязнений.

Набивка изготовлена из пряжи на основе углеродного волокна а графитовых волокон с добавлением чешуйчатого графита в качестве высокотемпературной смазки. Высокое содержание углерода дает ему достаточную механическую прочность, а хорошие свойства скольжения и термической стойкости позволяют набивке быть устойчивой к перегреву и работе в критических условиях с температурой до+ 400°С.

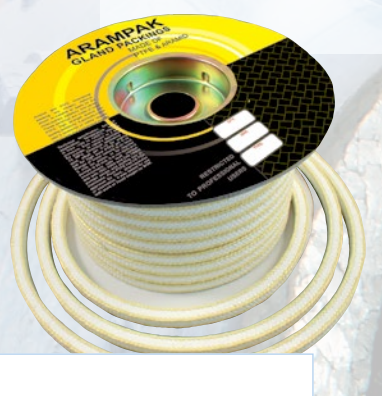
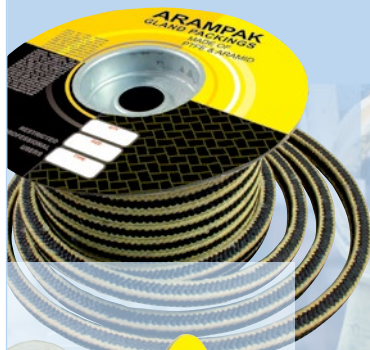


Набивка сделана из длинных арамидных волокон с высокой прочностью, глубоко импрегнированных дисперсией из PTFE. Используется в качестве уплотнения для насосов, перекачивающих наиболее загрязненные или кристаллизующиеся жидкости, для перкачки стоков, в гидротранспорте, в пищевой и бумажной промышленности.

Набивка изготовлена из углеродного волокна, насыщенного графитом PAN, глубоко пропитанной дисперсии ПТФЭ. Предназначена для центробежных насосов и поршневых насосов, перекачивающих жидкости с сильным динамическим влиянием, содержанием абразивных частиц и загрязненных сред.



Набивка гибридная из графитизированного PTFE в комбинации с арамидным волокном, усиливающих набивку только снаружи или вплетенных в структуру набивки и чередующихся с основными волокнами по принципу «зебры». Предназначена для применения в центробежных и поршневых насосах, перекачивающих жидкости с сильным динамическим влиянием, с абразивом и загрязненными твердыми частицами (перекачка канализационных стоков, дренажные системы и гидротранспорт).



Набивка гибридная для применения в гигиенических условиях. Сделана из чистого PTFE, усиленного арамидным волокном снаружи. Предназначена для использования в качестве уплотнения сред с сильным влиянием динамическим в условиях высоких гигиенических требований и везде там, где недопустим риск загрязнения оборудования или рабочей среды.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ

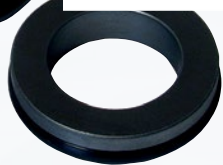
Торцевые уплотнения - высокоточные уплотнения вала, состоящие из плотно прилегающих рабочих колец из материалов с исключительной твердости и износостойкостью, а также вторичных уплотнений из эластомера, графит или ПТФЭ. Это уплотнения с высоким уровнем точности – до микрометра, обеспечивающие надёжную герметизацию, практически исключая возможность утечки.



MS01/R6
Очень популярное уплотнение с эластомерным сильфоном, предназначенным для использования с жидкими средами, с небольшим количеством твердых частиц. Используется почти всеми производителями насосов (включая 20PSR, 32PSR, 20PSRS, 20PSRB, 16PSRM и др.).



MS02/R6
Модификация уплотнения MS01 (с удлиненным сильфоном на вращающейся части), предназначены для работы с жидкими средами, содержащими небольшое количество твердых частиц. Используется в насосах BATCH 3.

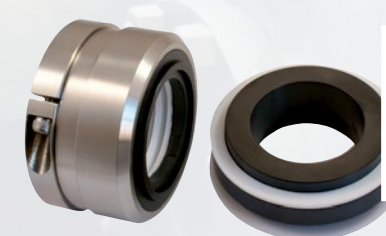


MS44LFP
Сильфонное уплотнение с корректирующей втулкой и распорными прокладками. Это точный аналог уплотнения DMC4, который используется в одноступенчатых моноблочных насосах (PJM).



MS41/L51
Сильфонное уплотнение в металлическом корпусе, используемое для работы с холодной и горячей водой, с мало агрессивными химическими веществами, маслами, жидкостями с небольшим количеством абразива. Используется для герметизации валов насосов, в том числе в насосе F100-200 и многих других.

MS44/L60
Закрытое снаружи металлическим кожухом эластомерное уплотнение сильфонного типа. Предназначено для работы со средами, содержащими небольшое количество твердых частиц. В основном используется в насосах DMC2, DMC3, DMC4. Оно широко используется в качестве замены уплотнения JC 2100.



MS10/H5
Уплотнение с ПТФЭ сильфоном и корпусом из нержавеющей стали AISI 316L, используемое в работе с сильно агрессивными средами и содержащими абразивные частицы.



MS53
Компактное механическое уплотнение в компактном исполнении. Хорошо работает с холодной и горячей водой, с мало агрессивными химическими веществами, маслами, топливом, а также многими другими средами. Уплотнение используется в насосах CR 32-3, насосах CR1, CR3.

MS12/H6
Уплотнение с ПТФЭ сильфоном. Предназначено для работы с агрессивными химическими средами. Используется в насосах таких, как 32KMG30, 32KMZ30, 32KMM40, 50KCZ30/B.



MS09/L51
Уплотнение, используемое при нагрузках и давлении среднего класса. Используется в основном для работы с водой, маслами, топливом и другими менее агрессивными химическими веществами. Используется в насосах ORKA 5/4.

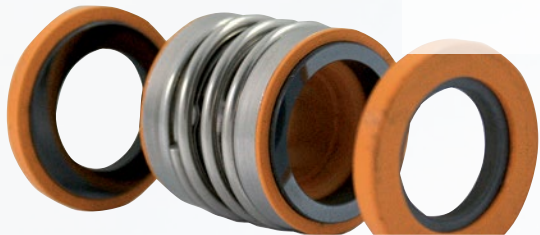


MS15/R7
Одиночное уплотнение с конической пружиной. Предназначено для работы в среднем диапазоне давлений и нагрузок, для работы с водой, маслами, топливом и менее агрессивными химикатами, в насосах OHA 40-160/40, SHE 32-160/22 и других.

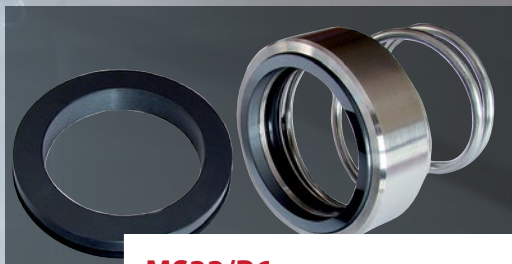


MS52
Двойное механическое уплотнение для использования в целлюлозно-бумажной промышленности, при контакте с целлюлозной массой и другими жидкостями с высоким содержанием твердых частиц. Уплотнение не требует буферизации потока воды.

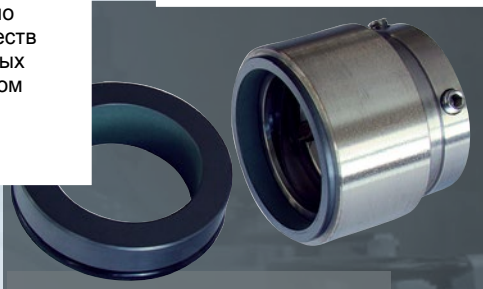
MS56/R9
Много пружинное уплотнение с широким спектром применения. Пружины отделены от среды, что позволяет использовать его для вязких жидкостей или твердых веществ. Рекомендуется для использования в химической и нефтехимической, целлюлозно-бумажной и пищевой промышленности. В частности уплотнение используется в насосах 32PSR, 40PSR, 40PSRS, 42PSRS, 20PSRB, 3KAN16, 4KAN20.



MS21
Spezielle Doppel-Gleitringdichtung mit einem Festring L61 (kleiner als der Standardring L60). Zur Anwendung bei Abwasserpumpen. Специальное двойное механическое уплотнение со стационарным кольцом типа L61 (меньше, чем стандартные кольца L60). Его используют в погружных насосах для сточных вод.



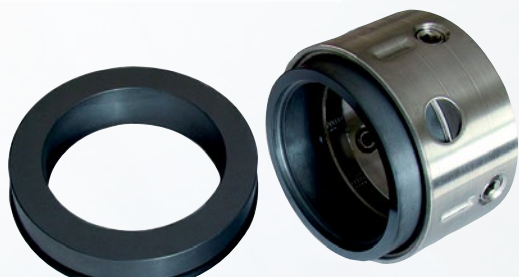
MS33/R6
Универсальное механическое уплотнение с о-кольцом круглого сечения. Хорошо зарекомендовало себя в работе с водой, мало агрессивными химическими веществами, маслами, топливом и другими средами с малым содержанием абразивных частиц. Уплотняет валы в насосах PJM DM.



MS03
Основным преимуществом механического уплотнения MS03 является короткая установочная длина. Благодаря этому уплотнение идеально подходит к применению в тех случаях, когда осевое пространство ограничено.



Uszczelnienia wargowe
Это высокопроизводительные рабочие уплотнительные элементы из модифицированного ПТФЭ. Это специальное уплотнение для надежной герметизации высокоскоростных валов и высокотемпературной окружающей агрессивной среды.



MS58/R9
Много пружинное уплотнение, предназначен для герметизации газ, мазут, маленькие агрессивных химических веществ и нефтехимической промышленности. Он хорошо работает также в рабочих условиях загрязненных жидких суспензий и твердых частиц, используемых в специализированных насосах, среди других. OPA 510.

УПЛОТНЕНИЯ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗ ГРАФИТА

5-6

Уплотнения и пластины из гибкого графита, усиленного металлом. Предназначены для изготовления технических уплотнений - прокладок для арматуры с самыми высокими требованиями в энергетических и промышленных установках. Материалы, которые сочетают гибкость и тепловое сопротивление графита с силой металлических сплавов.

PERFOGRAF

Металлографитовый композитный материал со вставкой из перфорированной нержавеющей стали. Способ перфорации армирующих металлических листов увеличивает упругое восстановление уплотнительных колец, изготовленных из этого материала. Плиты доступны во всех размерах и толщинах, используемых в производстве прокладок.



FLEXGRAF

Усиленная графитовая пластина, усиленная тонким листом мягкой нержавеющей стали. Плита позволяет вырезать из нее прокладки прокладками простым инструментом без использования специальных плоттеров.

ALUGRAF

Плита из гибкого графита с высокой плотностью, усиленная алюминиевым листом. Экономичный и простой в использовании материал для изготовления прокладок с широким спектром применения в различных средах, кроме химических веществ с кислотностью pH ниже 4 или щелочным pH выше 8.

GRAFOTERM R

Мягкая графитовая пластина усиленная рассеянными углеродными волокнами и дополнительно усиленная сеткой из стекловолокна. Рабочая температура - до +450°C. Плиты доступны в формате 1x1 м и толщиной от 1 до 3 мм.

GRAFOTERM

Мягкая графитовая пластина, усиленная с помощью ориентированного в плоскости расширенного графита. Высокая термостойкость в диапазоне от -200 до 2500°C в восстановительной атмосфере, до 550°C в водяном пару, 450°C в окислительных средах, высокая химическая стойкость в полном диапазоне от 0 до 14 pH. Этот материал доступен в листах с толщиной 0,5 мм.

PREMIUM

Плиты на основе расширенного графита с добавлением NBR, в качестве эластомерного связующего. Относительно жесткая пластина, с когерентной структурой, устойчивы к высокому давлению и химическим воздействиям. Рабочая температура от -200 до +400°C. Доступен в листах 1,5 x 1,5 м и толщиной 1,5 и 2 мм.



ГОФРИРОВАННЫЙ ГРАФИТ GR

Гофрированный графит является основным материалом, используемым для автомобильных прокладок и прокладок для потребительского оборудования. Материал устойчив к маслам, топливу и другим жидким смазочным материалам. Диапазон применения от -40°C до +200°C. Доступен в листах с размерами 1 x 1 м и толщиной 0,5 мм, 0,8 мм, 1 мм и 1,5 мм.



ГРАФИТОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Графитовые уплотнения различных форм и размеров, с требуемым усилением внешним и внутренним из металла. Возможный максимальный размер до 1500 мм. Уплотнения могут поставляться с заводским сертификатом 3.1 согласно EN 10204.



ГРАФИТОВЫЕ КОЛЬЦА ФОРМОВАННЫЕ GRD

Формованные кольца из расширенного графита для использования в клапанах и при уплотнении валов насосов для высокого давления до 450 бар.

СПИРАЛЬНЫЕ ПРОКЛАДКИ SWG

Уплотнения из спирально намотанной графитовой фольги, армированные стальной лентой V-образной формы. В зависимости от требований, прокладки оснащены внешним центрирующим кольцом и / или внутренним защитным кольцом. Благодаря комбинации используемых материалов, SWG являются идеальным уплотнением при высоких колебаниях температуры и давления.



МАТЕРИАЛЫ И АКСЕССУАРЫ ИЗ ГРАФИТА

Графит представляет собой материал, который всё чаще используется в строительстве современных машин и промышленного оборудования. Он соответствует критериям высокой прочности, более того, он является нейтральным для здоровья человека и окружающей среды, что делает этот материал современным, и, в то же время, простым в использовании.



ГРАФИТ КОНСТРУКЦИОННЫЙ

Экономичный графит с хорошими механическими свойствами. Графит производится в виде крупных блоков или цилиндров в двух вариантах: мелкозернистый графит SG с гладкой поверхностью на уровне Ra 2.5 и грубый графит ЭГ с лучшей проводимостью и стойкостью к тепловым ударам.



ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ГРАФИТ

Порошкообразный графит высокой чистоты и высокой термостойкостью, превышающей +2500°C и с хорошими механическими свойствами при высоких температурах. Достигает максимальной прочности в диапазоне от 1000 до 1700°C.

ИЗОСТАТИЧЕСКИЙ ГРАФИТ

Графит с изотропной микроструктурой и размером зерен около микрометра. Графит сложно и дорого производить, но он необходим во многих современных технологиях, где требуется графит с однородной структурой, высокой прочностью и подходящим классом поверхности элементов. Графит поставляется в блоках или кусках, адаптированных к производству готовых изделий.



ПЛАСТИНЫ ГРАФИТОВЫЕ

Шлифованные плиты из экструдированного графита с толщиной 6, 8, 10, 15 мм и до 100 мм в формах до 2 м. Плиты позволяют экономно изготавливать плоские элементы на производствах клиентов минуя дорогостоящий этап производства, которым является резка и фрезерование крупногабаритных блоков графита.



ПРУТКИ, ТРУБКИ И ПРОФИЛИ ФАСОННЫЕ ИЗ ГРАФИТА

Круглые профили и трубы из конструктивного графита. Прутки с диаметрами 45, 55, 65, 80 мм, длиной 1,5 м, а также трубки с диаметром и длиной до 400 мм. Полуфабрикаты такого рода позволяют быстро и экономично производить требуемые компоненты у заказчика.



GRAPHITES для EDM

Процесс производства изотропного графита для EDM сложен и дорог, но гарантирует получение прекрасной и изотропной структуры и преимущества над медными и медно-вольфрамовыми. Графит для EDM поставляется в виде необходимых форм, вырезанных непосредственно из блока или в форме блоков, приспособленных до стандартных видов крепежа.



КРИСТАЛЛИЗАТОРЫ ГРАФИТОВЫЕ

Основные элементы линии для непрерывного литья металлов и сплавов изготавливают из изостатического графита с высокой проводимостью выше 110 Вт/мК. Кристаллизаторы поставляются в виде готовых элементов на основе правильно выбранного типа графита со специальной обработкой поверхности, чтобы гарантировать высокую прочность.

УГЛЕРОДНЫЕ КОМПОЗИТЫ C-C

Композиты на основе прессованного графита, армированного легкими экструдированными углеродными волокнами, прочные и могут работать до 2500 °C. С точки зрения механической прочности и ударной вязкости, материал схож с металлическими сплавами. Материал поставляется в виде пластин, прутков или профилей по запросу, используется при строительстве вакуумных печей и соединительных элементов высокой прочности из графита.



БЛОКИ АНОДЫ И КИРПИЧ УГОЛЬНЫЙ CBM

Спеченный материал с высоким содержанием углерода CBM уточнен высокотемпературой и выстрелил, имеет высокое сопротивление огня. Поставляется в виде блоков, электродов, готовых анодов для электролитических печей или в качестве плит и кирпича для облицовки печей и реторт.



АКСЕССУАРЫ ИЗ ГРАФИТ

Большие возможности в разработке и производстве машин и печей любой формы с высокой точностью исполнения, а также отдельных элементов и прототипов на заказ таких, как: как биполярные пластины топливных элементов, компонентов солнечных батарей, прокладок, подшипников скольжения, тиглей для металлургии, всех видов электродов и компонентов для электротехники и полупроводниковой промышленности.

ЭЛЕКТРОДЫ ГРАФИТИРОВАННЫЕ ДЛЯ ДСП ПЕЧЕЙ

Электроды графитированные предназначены для использования в электрических дуговых печах для плавки металлов и минералов. Они используются в трех типах: RP – обычной мощности. HP- высокой производительности, UHP- ультра высокой мощности для производства стали и чугуна, ферросплавов, хлора, карбида кремния, карбида и т.д.



ЛЕГКИЕ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Материалы на основе керамических волокон известны в течение нескольких десятилетий и продолжают интенсивно развиваться. Современные термоизоляционные материалы позволяют многократно уменьшить вес промышленной изоляции, сократить количество отходов, снизить потери тепла и выброса вредных газов. Несомненно, это современное, экологичное и, вдобавок, экономичное решение с огромным потенциалом развития в промышленности, металлургии и энергетике.

Маты из керамических волокон HT 1200

Мягкий, легкий изолирующий мат плотностью от 90 до 130 кг/м³. Материал поставляется в рулонах различной толщины от 10 до 50 мм. Его легко смонтировать с помощью специальных дюбелей и керамических клеев. С помощью специального раствора на поверхность изоляции может быть нанесено легкое, но твердое механическое покрытие.

Плиты твердые HT 1250

Жесткие плиты, формованные в вакууме, с гладкой полированной поверхностью и высокой плотностью до 360 кг/м³. Прямые панели предназначены для замены традиционных тяжелых огнеупорных футеровок. Однако современные плиты обладают лучшими изоляционными свойствами и повышенной ударной прочностью, прежде всего, они не являются хрупкими, и даже в некоторой степени гибкими. Кроме того, они легко режутся и монтируются на клей или дюбеля без раствора.

Кремнеземные плиты CSB 980

Легкий термоизоляционный материал из ксенолита с микропористой структурой на базе силиката кальция. Высокая пористость и добавление диоксида титана придают плитам высокие термоизоляционные свойства в широком диапазоне температур от -200 до 1000°C. Кроме того, изоляция из этого материала легка в обработке и монтаже, безопасна для здоровья, что позволяет широко применять их как в промышленности, так и в общем строительстве.

Модули КЕРАМИЧЕСКИЕ HT 1200

Термоизоляционные модули с готовой системой монтажа, с плотностью 150 кг/м³. Этот материал предназначен для создания изоляции с очень большой толщиной. Легки и безопасны при установке. Монтируется с помощью специальных анкеров из жаростойкой стали.

Ткань HT 1000

Керамическая ткань с сильным плотным переплетением, шириной 2 м, толщиной 5 мм. Стандартная ткань, армированная стекловолокном и волокнами из кварца, из нержавеющей стальной проволоки из жаропрочной стали или сплава с высоким содержанием никеля для применения в условиях воздействия температуры выше +1000°C. Ткань сохраняет характерную гибкость, мягкость при сохранении высокой прочности на разрыв.

Ленты HT 1000

Ленты из керамических волокон плотного переплетения различной толщины и шириной и в большом диапазоне до 150 мм. Ленты могут быть выполнены в версии самоклеящейся, с покрытием из отражающего материала, с армирующим покрытием волокнами из кварца или проволоки с высоким содержанием никеля для температуры 1000°C и выше, и могут поставляться в кусках или рулонах любой длины.

Бумага и картон, HT 1200

Мягкий и гибкий материал с довольно хорошей механической прочностью, плотностью 200 кг/м³. Он поставляется в рулонах различной толщины в диапазоне от 0,5 мм. Предназначен для вырезания прокладок, уплотнений, а также для изготовления высокотемпературных фильтров и мембран.

Керамическая шерсть в волокнах HT 1260м

«Шерсть» из керамических волокон для использования в качестве начинки и высокотемпературной изоляции. Шерсть упруга и очень легка, идеальна для заполнения пустот неправильной формы. Он может также служить в качестве сырья для дальнейшей переработки и изготовления различных текстильных изделий, таких как нити, шнуры и ткани.

Шнуры HT 1000

Шнуры из керамических волокон квадратные, круглые или прямоугольные в поперечном сечении предназначены для работы при температурах до 1000°C. Шнуры характеризуются низкой плотностью, что обеспечивает их высокую эффективность и изоляцию. Выполнены квадратным плетением и 2 и 3-полосным для больших поперечных сечений, что обеспечивает гибкость и устойчивость к выдуванию.

Клей ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ GLUCER 1400

Препарат может служить как для склеивания, так и для укрепления материалов на базе керамических волокон. Он имеет консистенцию эмульсии, прост в использовании. Препарат после смешивания с водой легко растворяется и проникает в поверхность материала. Клей щелочной и не вызывает коррозию стали.

СРАЩИВАНИЕ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩЕЙ ЛЕНТЫ

Уплотнительные ленты из графита и PTFE позволяют быстро сделать прокладку к оборудованию на месте. Они незаменимы в случае аварии или внезапной необходимости замены уплотнения. В связи с литья под низким давлением (коэффициент м), ленты могут быть применены к большинству моделей фланцев, даже для фланцев из мягких и хрупких материалов, таких как пластмассы и стекла.

Лента PTFE UNIFLEXON

Лента из чистого ПТФЭ. Доступны профили круглый или прямоугольный в сечении и клеевым слоем шириной от 3 мм до 40 мм. Этот материал широко используется в качестве легко монтируемого уплотнения для оборудования в химической, пищевой, фармацевтической промышленности, питьевого водоснабжения и теплоснабжении. Он имеет полную химическую стойкость ПТФЭ и 0-14 рН. Максимальная температура применения до +260 °С при давлении от вакуума до 25 бар.



Лента UNIFLEXON HD

Лента из чистого ПТФЭ с высокой плотностью и прочностью. Материал предназначен для использования в системах с более высоким давлением до 60 бар. Прямоугольные профили доступны с или без клеевого слоя шириной от 10 мм до 60 мм. Материал имеет полную химическую стойкость в диапазоне 0 - 14 рН и термостойкость до 260°C.



Лента INKOGRAF

Уплотнительная лента из вспененного графита, армированного проволокой из сплава с высоким содержанием никеля. Лента предназначена для быстрого монтажа. Доступная ширина - от 10 до 28 мм. Поверхность ленты самоклеящаяся. Предназначена для статического применения в уплотнениях, превышающих параметры ленты из PTFE - до 100 бар и +500°C.

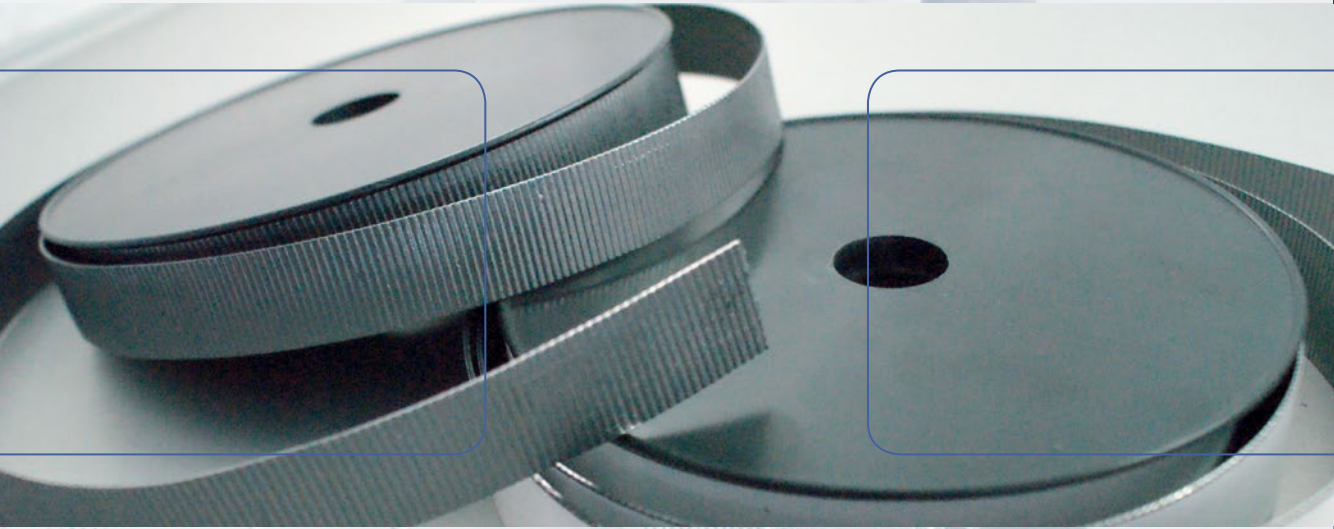
Плетеная GRT лента

Плетеная из графита лента, армированная металлической проволокой. Толщина ленты 3 мм, ширина 25 мм или 40 мм. Предназначена для изготовления уплотнений, слоёв компенсационных, термо- или огнезащиты.



лента G/GA05

Гладкая уплотнительная лента из чистого графита класса 99% в варианте с самоклеящейся поверхностью (GA). Стандартная толщина полосы 0,5 мм, доступны также ленты с шириной 10, 15, 20, 30 и 50 мм.



Лента K/KA5

Гофрированная уплотнительная полоса, в варианте самоклеящемся (KA), имеющая толщину 0,5 мм и ширину 10, 15, 20 и 25 мм. Ленту легко можно уложить на малых радиусах.

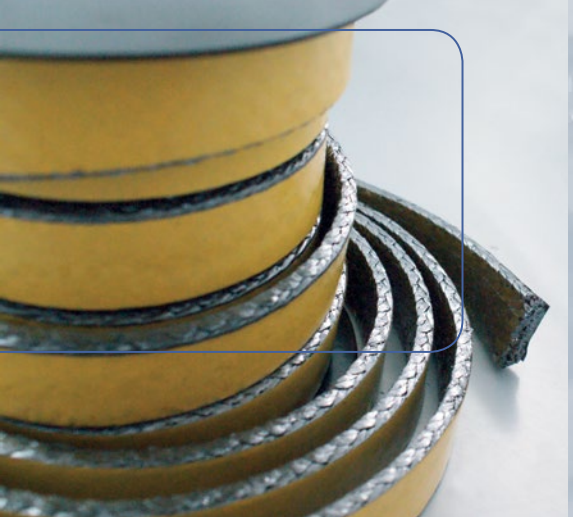


GFC99 ГРАФИТОВАЯ ФОЛЬГА

Графитовая фольга является сырьевой базой для производства всех видов уплотнительных материалов, особенно для высокотемпературных уплотнений. Пленка GFC99 имеет полную химическую стойкость в диапазоне 0 - 14 рН, термостойкость до 2500°C и устойчивость к монтажному давлению - до 250 Н / мм².

Лента HTR

Уплотнительная лента из композита графита и металла. Клейкая лента HTR с самоклеящейся поверхностью предназначена для немедленного изготовления статического уплотнения для применения в диапазоне до 300 бар и +600°C. При условии надлежащего исполнения замка она может заменить прокладку из графитовых плит со стальной вставкой.



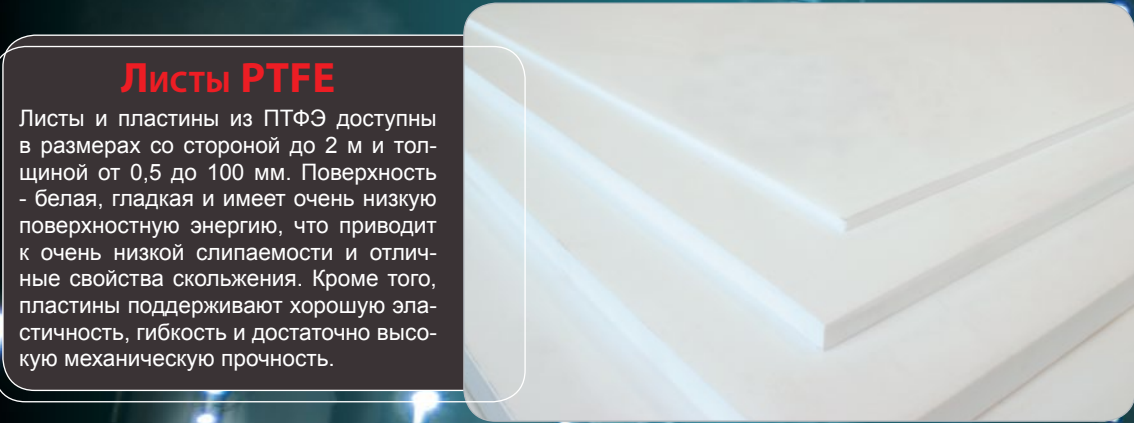
МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ PTFE

ПТФЭ является одним из самых химически стойких пластмасс, в то же время имеет исключительно широкий температурный диапазон применения от -260 до +260°С. Материалы из PTFE в различных формах используются в промышленности для монтажа, ремонта и технического обслуживания оборудования. Можно легко и безопасно использовать этот материал, компоненты ПТФЭ могут легко обрабатываться с помощью обычных машин и инструментов для обработки металла или дерева.



Цилиндры и прутки из PTFE

Цилиндры и прутки с сечением от 6 мм до 250 мм выпускаются длиной 1 м. Заготовки с сечением 270, 300, 350 и 400 мм выпускаются в форме цилиндров с длиной 300 мм. Заготовки выполнены из чистого 100% ПТФЭ, но также доступны заготовки с примесями измельченного стекловолокна, легированного углерода или графита для использования в подшипниках скольжения.



Листы PTFE

Листы и пластины из ПТФЭ доступны в размерах со стороной до 2 м и толщиной от 0,5 до 100 мм. Поверхность - белая, гладкая и имеет очень низкую поверхностную энергию, что приводит к очень низкой слипаемости и отличные свойства скольжения. Кроме того, пластины поддерживают хорошую эластичность, гибкость и достаточно высокую механическую прочность.



Пленка ПТФЭ

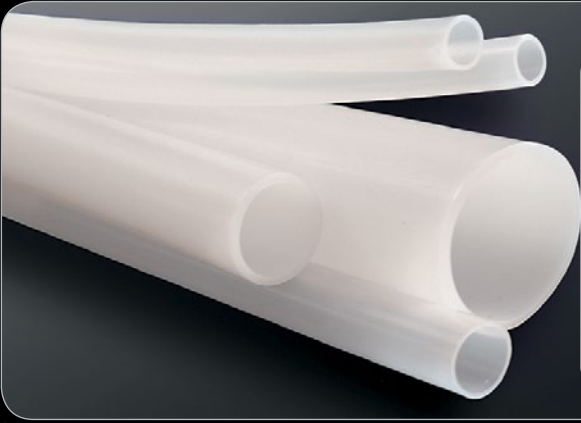
Пленка из чистого PTFE, имеющая толщину от 0,01 до 1,5 мм и ширину от 10 мм до 1200 мм. Пленки получают путем разделки цилиндров из PTFE с повышенной прочностью. Пленка из ПТФЭ является отличным изолятором и имеет низкие диэлектрические потери, уровень сопротивления на пробой 50kV/mm. Пленка из ПТФЭ также разрешена для медицинского применения и для пищевой промышленности.



Втулки из PTFE и ролики

Втулки или ролики, отлитые из ПТФЭ доступны в размерах, не превышающих 400 мм. PTFE в этой форме используется, чтобы сделать кольца и скользящие элементы. Материал может быть дополнен наполнителями на основе графита или бронзы для улучшения свойств.

Типичные технические параметры PTFE	Метод испытания	Единица измерения	Значение
Механические			
Плотность	ASTM D 792	g/cm³	2,17
Прочность на разрыв	ASTM D 1457	MPa	25
Прочность на сжатие (деформация 1%)	ASTM D 695	MPa	4
Сопротивление на изгиб 0,7 N/mm²	ASTM D 790	MPa	620
Удлинение до разрыва	ASTM D 1457	%	300 - 500
Восприимчивость к деформации (14 МПа / 24 ч)	ASTM D 621	%	10 - 15
Ударность 57°C; 23°C; 77°C	ASTM D 258	J/m	110; 160; 330
Твердость по Шору D	ASTM D 2240	SHD	55
Коэффициент трения – статич.; кинематич	ASTM D 3028	–	0,09; 0,05
Поглощение воды	ASTM D 570	%	<0,01
Термические			
Температура усадки	–	°C	327
Диапазон рабочих температур	–	°C	-200 до +260
Потери при прокаливании	260 °C / 3h	%	<1
Теплопроводимость	ASTM D 2214	W/(K*m)	0,2
Удельная теплоемкость при 0°C; 50°C	–	kJ/(K*kg)	0,96; 1,05
Коэффициент теплового расширения (25 - 100°C)	ASTM E 831	1/°C	16x10-5
Температура деформации 0,46 МПа; 1,85 МПа	ASTM D 648	°C	130; 50
Горючесть АТВ	ASTM D 635	%	<5
Горючесть АЕВ	ASTM D 635	mm	<5
Электрические			
Диэлектрическая проницаемость	ASTM D 150	–	2,1
Коэффициент диэлектрических потерь	ASTM D 150	–	2x10-4
Электрическое сопротивление	ASTM D 257	Ω/cm	>1017
Поверхностное сопротивление	ASTM D 257	Ω	>1016
Электрическая прочность (0,5мм)	ASTM D 149	KV/mm	55
Сопротивление дуги	ASTM D-495	s	420



Трубы и шланги из ПТФЭ

Шланги и трубы любого диаметра в диапазоне от 0,5 - 25 мм и толщиной стенки 0,2 - 2 мм. Шланги поставляются в различных версиях: в виде гладкого шланга, гофрированного, шланга с очень маленьким радиусом изгиба, а также шланги, пригодные для воздействия давления – шланги с оплеткой из стали.

Трубы PTFE НОРМАТИВНЫЕ

Трубы в серии метрической и дюймовой диаметром до 200 мм и длиной до 4 м. используются для перекачки агрессивных сред и пищевых продуктов. Трубы из PTFE сочетают в себе высокую химическую стойкость с возможностями работы в высоких температурах. Кроме того, к их поверхности не прилипают перекачиваемые вещества. Систему легко промывать и поддерживать в стерильном состоянии.



Изделия из PTFE по ЗАПРОСУ КЛИЕНТА

Нестандартные элементы сложной формы, с текстурированной поверхностью, окрашенные в любой цвет или с модифицирующими добавками для придания различных физических свойств. Все эти элементы можем изготовить с требуемой точностью и с учетом предназначения для применения в конкретных условиях эксплуатации.

Порошок ПТФЭ

Порошок ПТФЭ для изготовления формованных изделий путем сжатия. Изделие из PTFE не может быть сформовано таким же образом, как в случае производства изделий из обычной пластмассы. Изделия из ПТФЭ при изготовлении должны быть отлиты или спрессованы из порошка, а затем запечены в течение некоторого времени, при температуре выше 300°C, как в случае с керамикой.

Дисперсия ПТФЭ

Водная дисперсия эмульсии ПТФЭ с консистенцией, пригодной для пропитки уплотнительных материалов в качестве добавки для смазочных материалов и красок. Дисперсия содержит частицы ПТФЭ и специальный активатор, который после сушки подвергают термообработке. Материал сохраняет гибкость и очень низкий коэффициент поверхностной адгезии.



ГРАФИТ ПРИРОДНЫЙ

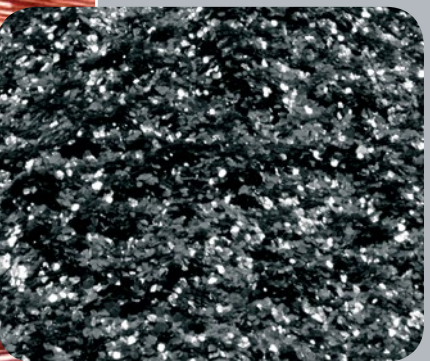
Природный графит существует в двух основных формах: в виде аморфного черного графита и кристаллической формы со слоистой структурой (графит серебряный). Благодаря таким уникальным свойствам, как высокая температурная и химическая стойкость, хорошая тепло- и электропроводность, скольжение графита, он приобрел большое значение в современной промышленности

Графит W8045 и W8150

Аморфный графитовый порошок W8045 предназначен для подготовки посыпок и чернил на литейном и металлургическом производствах. Он может быть использован также в виде порошка или в виде суспензии на водной основе. Это отличная сухая смазка, экономичный сепаратор, используемый для литейных форм и отлитых в формах масс металла.

Графит ZG85

Аморфный графит в виде зёрен, очищенных от фракции пыли, предназначен для насыщения углеродом чугуна в индукционных и электродуговых печах. Специальный графит с мелким зерном, также может быть использован в пневматических устройствах, предназначенных для насыщения углеродом методом вдувания.



Графит EG290 и EG096

Химически модифицированный расширяющийся графит. В связи с возможностью расширения при повышенных температурах, этот материал используется в качестве огнезащитного средства (антипирена) в пластмассах и противопожарных или огнеупорных покрытиях.

Графит EG399

Расширяющийся графит высокой чистоты с высоким потенциалом для расширения — на уровне 300 мл/г. Этот тип графита предназначен для производства эластичных материалов и графитовых высоко температурных уплотнений.



Дисперсия G-4

Графитовая коллоидная дисперсия в виде полужидкой взвеси с добавлением стабилизирующей субстанции. Это специальный состав для нанесения путем напыления защитных покрытий в металлургии или для нанесения смазки на кузнечные матрицы.

Графит FG192 и FG392

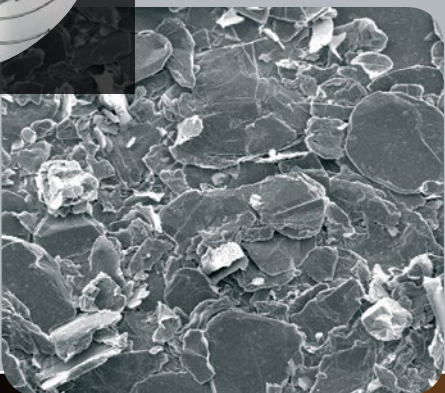
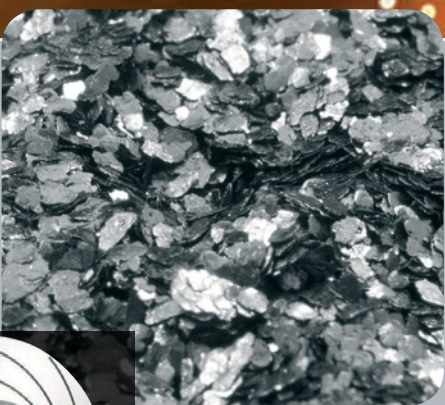
Крупночешуйчатые графиты FG192 и FG392 с четко выраженной чешуйчатой структурой и характерным металлическим блеском. Они используются в качестве компонентов в уплотнительных материалах, огнеупорных материалах и в металлургической технике.

Графит MG192 и MG392

Графиты мелкочешуйчатые MG192 и MG392 средней чистоты применимы в литейном и металлургическом производстве. Они также являются эффективной добавкой для антистатических покрытий. Они также пригодны там, где нужно сыграть роль проводника электрических зарядов.

Графит M1596 и M3096

Порошок из микроскопических частиц, на основе чешуйчатого графита высокой чистоты, предназначен, в первую очередь, для использования в качестве компонента для производства смазочных материалов на основе графита. Он также успешно используется в качестве модифицирующей добавки для пластмасс, красок и коллоидных растворов.



ТЕРМОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА

Изоляционные материалы на базе стеклянных и кварцевых волокон с высокой химической и термической стойкостью - более 550 ° С. Эти материалы могут сплетены в изделия различных форм из текстурированной термоизоляционной пряжи: ткани, ленты, рукава, шнуры круглой и квадратной в поперечном сечении формы. В качестве опции, любые из перечисленных изделий могут быть покрыты слюдой, алюминиевой фольгой, силиконом или адгезивным слоем.

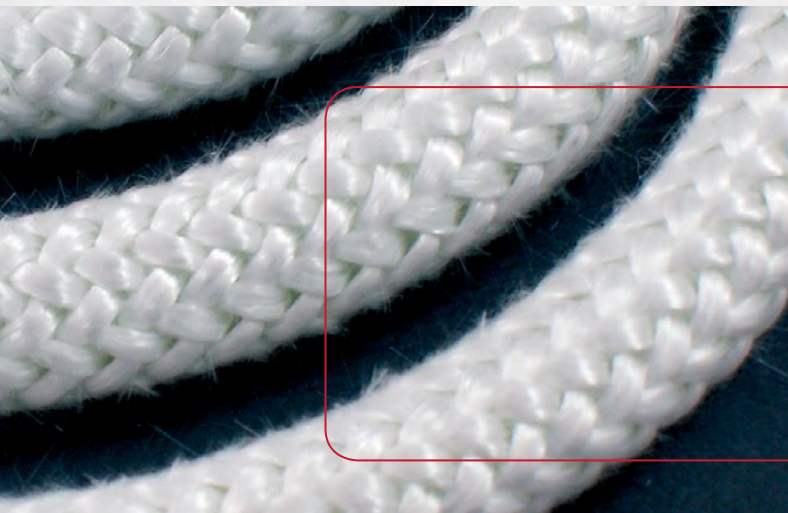
Шнуры ST550

Мягкие шнуры прямоугольные и квадратные в поперечном сечении с толщиной от 4 мм до 70 мм. Шнуры изготавливают из специальной текстурированной изоляционной пряжи с квадратным плетением размером до 10мм, а также шнуры с плетением трех- или четырехполосным для больших поперечных сечений.



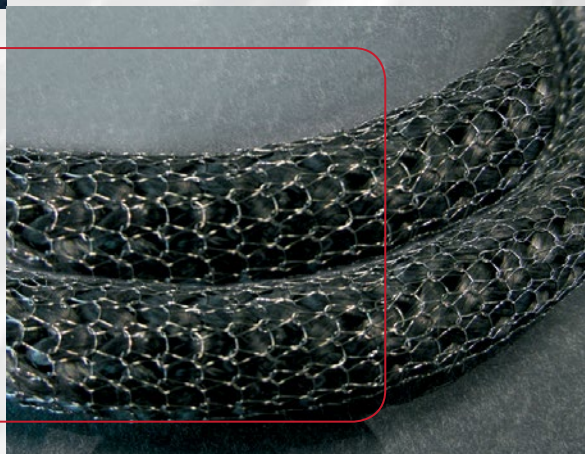
Шнуры SWE560

Круглые в поперечном сечении шнуры, изготовленные из стекловолокна с высокой эластичностью. Благодаря этому, эти шнуры обладают более низкой плотностью, большей изолирующей способностью. Использование данного шнура позволяет повысить более чем на 50% производительность при его монтаже по сравнению со шнурами типа ST.



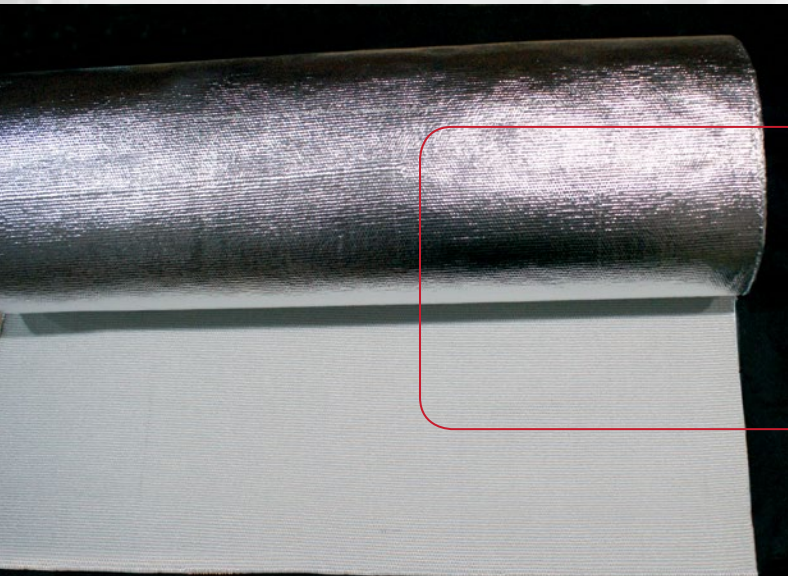
Шнуры SBS600

Круглые в поперечном сечении шнуры, сплетенные из графитизированного стекловолокна в защитной сетчатой оболочке из нержавеющей стали SS. Этот материал, предназначен для обеспечения изоляции в динамических условиях эксплуатации, таких, например, как часто открывающихся и закрывающихся смотровые впазы, люки, двери. В таких условиях стандартные уплотнительные шнуры могут быстро раскрошиться и выветриться.



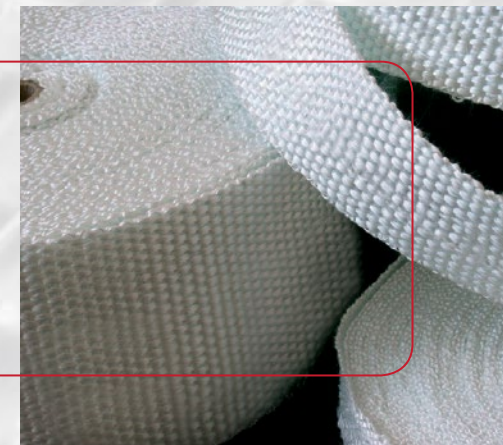
Ткань STA500 Alu

Стекло ткань, покрытая отражающим слоем алюминиевой фольги с толщиной от 1 до 3 мм. Ткань обеспечивает хорошие изоляционные свойства благодаря изготовлению из текстурированных волокон и благодаря высокому коэффициенту отражающей способности инфракрасного излучения ИК - выше 85%.



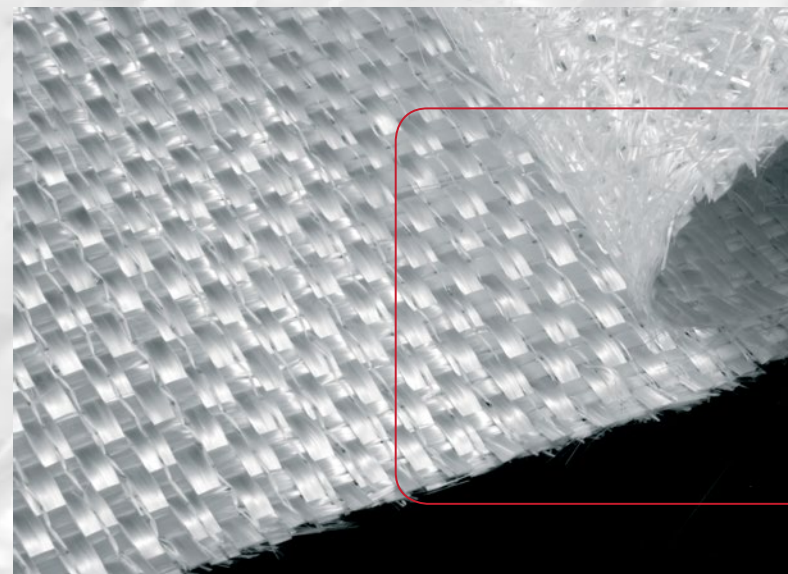
Ленты ST550

Плетеные ленты из мягкой, текстурированной стеклянной пряжи. Эти ленты с шириной от 20 до 150 мм, имеют очень широкое применение. Также ленты могут быть дополнительно покрыты алюминиевой фольгой или силиконом. Ленты могут быть сделаны самоклеящимися.



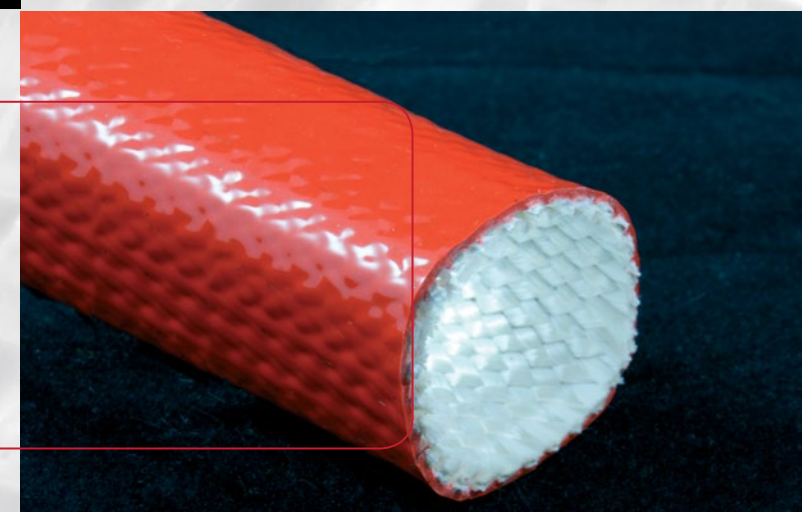
Мат из стекловолокна, усиленный тканью (МТС)

Мат из стекловолокна, усиленный тканью из волокна типа Е. Этот материал, одновременно сочетающий в себе хорошую изоляцию мата и прочность ткани, является экономичным и универсальным. Он может выступать как в качестве изоляции, так и в качестве защитного материала или усилителя свойств композитов и ламинатов.



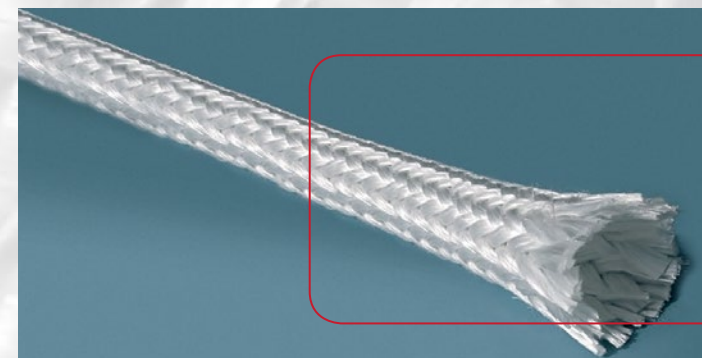
Оболочки ST550 Sil

Оболочки из стекловолокна, покрытые силиконовым эластомером. Этот материал используется для изоляции труб и электрических кабелей от воздействия температуры, паров, брызг горячего металла. Идеально подходит в качестве изоляции электрических кабелей, при проведении сварочных работ и на металлургических заводах.



Оболочки ST550

Оболочки, сплетенные в форме рукавов различных диаметров или лент, для изоляции труб, проводов, электрических кабелей. Оболочки из стекловолокна используются в качестве термоизоляции и защиты от механических повреждений.





e-mail: